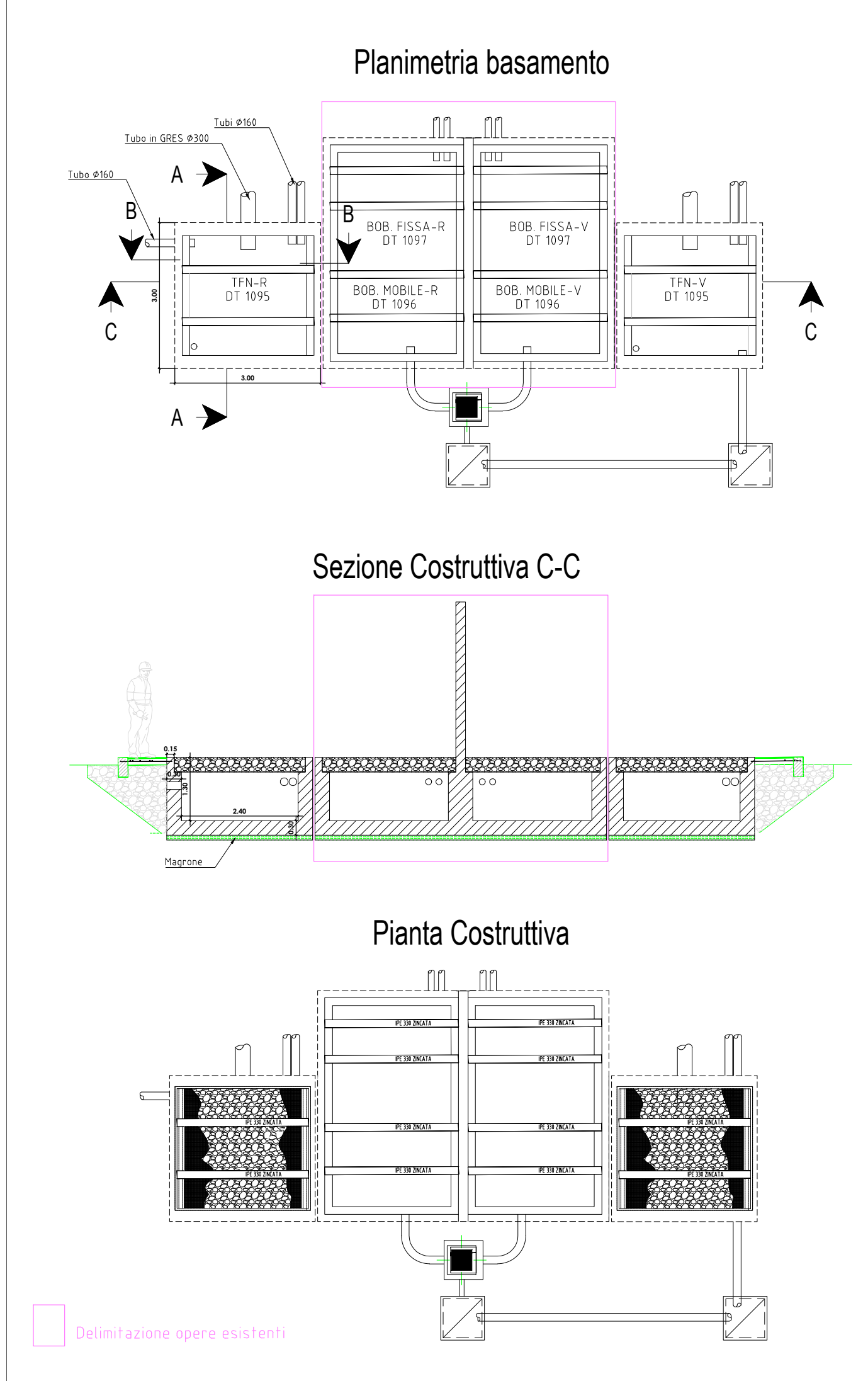




MATERIALI

ACCIAIO:

- PER RETI E FERRI DI ARMATURA:

ACCIAIO B450C CONTROLLATO IN STABILIMENTO

- PER PROFILATI E PIATTI

ACCIAIO S275JR ZINCATI A CALCO SECONDO UNI EN 1461

GRIGLIATI:

- GRIGLIATO ELETTROSALDATO CONFORME NORME UNI 11002-1/2/3

CLASSE DI PORTATA 4 (AUTOTRENI), ZINCATO A CALDO

CALCESTRUZZO:

- PER STRUTTURE:

C 25/30

- PER SOTTOFONDI:

C 12/15

- LE PARTI A VISTA DEVONO ESSERE RIFINITE CON SPOLVERO DI CEMENTO E LISCIATE A FRRATTAZZO

MODALITA' DI ESECUZIONE E POSA IN OPERA DELLE ARMATURE

GIUNZIONI:

- LE BARRE DA GIUNTARE NON DEVONO ESSERE LEGATE A CONTATTO, MA DISTANZIATE COI

INTERFERRO DA 1 A 4 Ø, CON MINIMO DI 2 CM. LE GIUNZIONI NON DEFINITE IN PROGETTO DEVON

ESSERE EFFETTUATE PER SOVRAPPOSIZIONE IN RETTO DI ALMENO 40 Ø, OPPURE ALMENO 20 Ø

PROSECUZIONE PIEGATA A 90°.

IN NESSUNA SEZIONE DEVONO ESSERE GIUNTATE PIU DI 1 BARRA SU 2 E LO SFALSAMENTO DEV

ESSERE DI ALMENO 30 CM.

- LE RETI ELETTROSALDATE DEVONO ESSERE GIUNTATE CON UNA SOVRAPPOSIZIONE CORRISPONDENT

AD ALMENO DUE MAGLIE E COMUNQUE NON MENO DI 20 CM.

PIEGATURE:

LE PIEGATURE DEVONO ESSERE EFFETTUATE A FREDDO:

PER LE BARRE PIEGATE ($\alpha < 90^\circ$), PER LE STAFFE ($\alpha \geq 90^\circ$) E PER GLI UNCINI ($\alpha = 180^\circ$)

CON RAGGIO INTERNO $R_i = 6 \varnothing$.

QUOTATURA:

LE QUOTE PARZIALI INDICATE DEFINISCONO LE LUNGHEZZE D'INGOMBRO DELLE BARRE, DA

ESTERNO AD ESTERNO; LA LUNGHEZZA L EQUIVALE ALLO SVILUPPO COMPLESSIVO IN ASSE

BARRA.

DISTANZIALI:

LA CORRETTA DISTANZA TRA LE ARMATURE SUPERIORI E INFERIORI DELLE STRUTTURE SARÀ

GARANTITA DA ADEGUATE STAFFE DISTANZIATRICI, ANCHE SE NON RIPORTATE NEGLI

ELABORATI.

COPRIFERRO:

IL COPRIFERRO DEVE PROTEGGERE L'ARMATURA DALLA CORROSIONE E VA REALIZZATO CON

CURA SECONDO LE NORME.

AVVERTENZA:

CHIAMARE IL D.L. PRIMA DEL GETTO. IN MANCANZA DOVRÀ ESSERE PREDOSPOTA IDONEA

DOCUMENTAZIOEN FOTOGRAFICA DELLE ARMATURE DEL C.A.

Diagram showing reinforcement bar bending with angle α and internal radius R_i .

IMPIANTO DI RETE PER LA CONNESSIONE ALLA TENSIONE DI 20 kV
PER UNA POTENZA IN IMMISSIONE DI 2990 KW
Connessione alla rete di e-distribuzione per Cessione Totale per il lotto
di impianti di produzione da fonte SOLARE - FOTOVOLTAICO per una
potenza in immissione richiesta di 2990 kW, sito in LOCALITA'
CORNETO, SNC nel Comune di CEPAGATTI (PE).

PROGETTO DEFINITIVO

DENOMINAZIONE ELABORATO:

DISEGNI COSTRUTTIVI DEI NUOVI BASAMENTI PER
INSTALLAZIONE DI N. 2 DT 1095 (TFN)

IDENTIFICAZIONE ELABORATO

Livello progettazione	Cod. Rintracciabilità	Tipo docum.	N° elaborato	N° foglio	Formato	NOME FILE	DATA	SCALA
PD	249860656		18		A3	Disegni_constr_bas_TFN.pdf	Febbraio '21	1:100

REVISIONI

REV	REV	DESCRIZIONE	ESEGUITO	VERIFICATO	APPROVATO
01	01	Aggiornamento Cartiglio	17/02/2021	17/02/2021	17/02/2021

Gruppo di Progettazione

Agon engineering

P.zza Trento n. 35 - 93100 Caltanissetta
e-mail: agon@agonservizi.it
Piva: 02061650855

Ing. Vittorio Maria Randazzo

Ing. Vincenzo Di Marco

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dott. Ing. VITTORIO MARIA RANDAZZO
N° 564
CALTANISSETTA

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dott. Ing. VINCENZO DI MARCO
N° 971
CALTANISSETTA

NERGON INGEGNERI ASSOCIATI

P.zza Europa n. 6 - 93100 Caltanissetta
Tel/fax: 0934680801 - e-mail: energon@live.it
Piva: 01925460857

Ing. Katiuscia A. Cardinale

Ing. Vincenzo Ninfa

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dott. Ing. KATJUSCIA CARDINALE
N° 564
CALTANISSETTA

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dott. Ing. VINCENZO NINFA
N° 971
CALTANISSETTA

Gestore Rete Elettrica

e-distribuzione

Infrastrutture e Reti Itali

Area Adriatica

Unità Progettazione Lavori

Richiedente

Nextpower Development Italia S.r.l.

NextPower Development Italia S.r.l.

Via Orefici, 2

20125 Milano

P.I. - C. F. 11091860962

npditalia@legalmail.it